

MỤC LỤC

1. PHẦN CHUNG	2
2. GIỚI THIỆU NĂNG LỰC IMEC.VAMI.....	16
3. PHƯƠNG HƯỚNG HOẠT ĐỘNG CỦA IMEC.VAMI	27
PHỤ LỤC 1: MỘT SỐ THÔNG TIN VÀ HÌNH ẢNH HOẠT ĐỘNG TƯ VẤN, THIẾT KẾ...	29
PHỤ LỤC 2: MỘT SỐ CÔNG TRÌNH VÀ XÂY DỰNG.....	43

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC

TỔ HỢP CÁC NHÀ THẦU VIỆT NAM THIẾT KẾ, CHẾ TẠO, CUNG CẤP THIẾT BỊ VÀ XÂY LẮP CÁC DỰ ÁN NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN, GIAO THÔNG, CÔNG TRÌNH CÔNG NGHIỆP

1. PHẦN CHUNG

1.1. MỤC ĐÍCH THÀNH LẬP

Tổ hợp các nhà thầu Việt Nam thiết kế, chế tạo, cung cấp thiết bị và xây-lắp các dự án nhà máy nhiệt điện, giao thông, công trình công nghiệp; gọi tắt là IMEC.VAMI thành lập nhằm mục tiêu sau:

- Khai thác có chọn lọc các nguồn lực của các thành phần kinh tế, doanh nghiệp thuộc các Bộ chủ quản nhằm đủ năng lực đáp ứng yêu tổng thầu các dự án lớn trong giai đoạn công nghiệp hóa hiện đại hóa đất nước;
- Khai thác triệt để các năng lực có sẵn các doanh nghiệp thành viên trong Hiệp hội ngành nghề để mở rộng thị trường, tiết kiệm chi phí đầu tư trên cơ sở phát triển các quan hệ phân công và hợp tác trong tổ hợp.
- Tạo thuận lợi để phát triển các quan hệ hợp tác với các nhà đầu tư nước ngoài khi triển khai các dự án tại VN,
- Khắc phục thực trạng sản xuất khép kín trong nội bộ doanh nghiệp.

TIÊU CHÍ CỦA IMEC.VAMI:

**“Hợp tác để tăng năng lực và hiệu quả đầu tư,
Mở rộng thị trường, Giảm chi phí sản xuất”**



Lễ ký kết thỏa thuận hợp tác IMEC.VAMI

1.2. CƠ SỞ PHÁP LÝ CỦA VIỆC THÀNH LẬP VÀ DUY TRÌ HOẠT ĐỘNG CỦA IMEC.VAMI

- Căn cứ Điều 2 Điều lệ Hiệp hội doanh nghiệp cơ khí Việt Nam, IMEC.VAMI thành lập dựa trên sự tự nguyện của một số thành viên thuộc tất cả các thành phần kinh tế trong Hiệp hội nhằm tạo nên sự hợp tác, hỗ trợ giữa các doanh nghiệp, thúc đẩy phát triển doanh nghiệp, bảo vệ thị trường cũng như quyền lợi các doanh nghiệp trong khuôn khổ pháp luật hiện hành.

- Căn cứ Biên bản thỏa thuận thành lập Tổ hợp các nhà thầu Việt Nam thiết kế, chế tạo, cung cấp thiết bị và xây-lắp các dự án nhà máy nhiệt điện, giao thông, công trình công nghiệp của đại diện các pháp nhân trong Tổ hợp ký ngày 2/04/2014 trước sự chứng kiến của các cơ quan truyền thông đại chúng (kèm theo bản tiếng Việt và tiếng Anh).

- Quy chế pháp lý của Tổ hợp trong các hoạt động kinh tế quy định tại mục 5(A) và 3(B) Điều 4 của Văn bản thỏa thuận thành lập Tổ hợp đã nêu ở mục trên.

1.4 MỘT SỐ CHỨNG CHỈ CÁC ĐƠN VỊ THÀNH VIÊN IMEC.VAMI



GlobalGROUP®

local assessment, global certification

Certificate of Registration

This is to certify that the

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

of

Power Engineering Joint Stock Company - PEC

150, Ha Huy Tap Road, Yen Vien Town, Gia Lam District, Hanoi City, VIETNAM

for

Manufacture and supply of hot dip galvanised steel structure towers and their accessories for power transmission lines

has been assessed and registered against the provisions of

ISO 9001:2008

International Standard

With

Registration Number:	022000	Project:	7-01869-4-Q
Certification Date:	15 April 2012	NACE:	DJ 28.11
Recertification Due Date:	15 April 2015	Exclusions:	7.3, 7.5.2
Certification Approved By:		Alan Cherry	
		Group Chief Executive Officer	

Registration is subject to the management system being continually maintained to the above standard under regular surveillance. Should surveillance not take place when required, registration shall be removed.

This certificate is the property of Global Certification Limited, Concorde House, Trinity Park, Birmingham, B37 7UQ, England, United Kingdom



Please validate the authenticity and status of this certificate at www.globalgroup.net



20004280

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN
ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN
ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 1

DIRECTORATE FOR
STANDARDS AND QUALITY
QUALITY ASSURANCE AND
TESTING CENTER 1

GIẤY CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP TIÊU CHUẨN
CERTIFICATE OF STANDARD CONFORMITY

Số/No: 1006

Chúng nhận sản phẩm/ this is to certify that:

Lớp phủ mạ kẽm nhúng nóng kết cấu thép
Hot - Dip galvanized coating structural steel

Nhãn hiệu thương mại/ trade mark:

Được sản xuất tại/ produced in:

CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ ĐIỆN LỰC
POWER ENGINEERING JOINT STOCK COMPANY (PEC)

Địa chỉ/ address: 150 Hà Huy Tập, Yên Viên, Gia Lâm, Hà Nội

Phù hợp với/ conforms to: ASTM A123 - 89a, JIS H 8641:1999,
DIN EN/ISO 1461:1999, 18 TCN 04 - 92

và được phép sử dụng Dấu chứng nhận phù hợp tiêu chuẩn của Quatest 1
and approved bear Quatest 1 Product certification mark

Phương thức chứng nhận/ system certify:

Đánh giá điều kiện đảm bảo chất lượng và thử nghiệm mẫu điển hình
theo phương thức 5 quy định trong ISO/IEC Guide 67:2004

Giấy chứng nhận này và Dấu phù hợp tiêu chuẩn có giá trị từ/ this certificate and the Quality Mark is valid from
06/ 05/ 2010 đến/ to 06/ 05/ 2013 .



ASTM A 123-89a, JIS H 8641:1999
DIN EN/ISO 1461:1999, 18TCN 04-92

Dấu chứng nhận/ Certification mark



GIÁM ĐỐC
Director

GIÁM ĐỐC
Nguyễn Cảnh Tài

Certificate

Standard **ISO 9001:2008**

Certificate Registr. No. 01 100 127573

TÜV Rheinland Cert GmbH certifies:

Certificate Holder:



CONSTRUCTION MACHINERY CORPORATION
125D, Minh Khai Street, Hanoi, Vietnam

Scope:

Management of Projects for Design, Manufacturing and Installation of Non-Standard Equipments and Steel Structures

An audit was performed, Report No. 127573. Proof has been furnished that the requirements according to ISO 9001:2008 are fulfilled.

The due date for all future audits is 16-05 (dd.mm).

Validity:

The certificate is valid from 2012-06-06 until 2015-06-05.
First certification 2012

2012-06-06

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln



DGA-ZM-58-95-00

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN
ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP
QUACERT

DIRECTORATE FOR STANDARDS,
METROLOGY AND QUALITY (STAMEQ)
VIETNAM CERTIFICATION CENTRE
QUACERT



GIẤY CHỨNG NHẬN CERTIFICATE

No.: HT 1050/2.11.28

Chứng nhận hệ thống quản lý chất lượng của :
This is to certify that the Quality Management System of

CÔNG TY CỔ PHẦN COMA 18
COMA 18 JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ/ address :

Km số 10, đường Nguyễn Trãi, quận Thanh Xuân, Hà Nội, Việt Nam
Nhà máy Kết cấu thép Bích Hòa: Cụm công nghiệp Thanh Oai, xã Bích Hòa, huyện Thanh Oai, Hà Nội, Việt Nam
Km 10, Nguyen Trai Road, Thanh Xuan District, Hanoi, Vietnam
Bich Hou Steel-Structured Factory: Thanh Oai Industrial Zone, Bich Hou Commune, Thanh Oai District, Hanoi, Vietnam

cho lĩnh vực/ for the following activities:

Thi công Xây dựng Công trình dân dụng, công nghiệp và hạ tầng kỹ thuật;
Chế tạo, Lắp đặt Kết cấu thép và Cột điện; Đầu tư và Quản lý dự án

Construction of Civil, Industrial and Infrastructure Works;
Manufacture, Installation of Steel Structures and Electrical Pillars; Investment and Management of Projects

đã được đánh giá và phù hợp với các yêu cầu của tiêu chuẩn :
has been assessed and found to conform with the requirements of the following standard

TCVN ISO 9001 : 2008 / ISO 9001 : 2008

Giấy chứng nhận này có giá trị từ / This certificate is valid from :

05/12/2011 đến/ to 04/12/2014

Tổng cục TC-ĐL-CL
TỔNG CỤC TRƯỞNG
(The Director General of STAMEQ)

Hội đồng Chứng nhận
CHỦ TỊCH
(The Chairman of the Certification Board)

Trung tâm Chứng nhận QUACERT
GIÁM ĐỐC
(The Director of QUACERT)

Ngô Quý Việt

Phạm Hồng



Nguyễn Văn Hải



CERTIFICATE



This is to certify that

Viet Nam Steel Structures and Lifting Equipments Joint Stock Company (Vinalift)

Lot A1, Phuc Dien IZ, Cam Dien Commune, Cam Giang District,
Hai Duong Province, Viet Nam.

has implemented and maintains a **Quality Management System**.

Scope:

Manufacture and Supply of Steel Structure Products and Lifting Equipments

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

ISO 9001 : 2008

Certificate registration no. 489427 QM08

Date of certification 2012-04-09

Valid until 2015-04-08



TGA-ZM-02-90

DQS GmbH

Michael Drechsel
Managing Director

IONet

Accredited Body: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main
Issuing Office: DQS Malaysia, Suite 43-4 Setia Avenue, Jalan Setia Prima S U 13/S,
Setia Alam Seksyen U 13, 40170 Shah Alam, Selangor – Malaysia

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN
ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN
PHÙ HỢP TIÊU CHUẨN

DIRECTORATE FOR STANDARDS AND QUALITY
STAMEQ
VIETNAM CERTIFICATION SERVICES
QUACERT



GIẤY CHỨNG NHẬN CERTIFICATE

No.: HT 746.04.18

Chứng nhận hệ thống quản lý chất lượng của:
This is to certify that the Quality Management System of

CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN CHẾ TẠO MÁY THAN VIỆT NAM
VINACOAL MACHINERY COMPANY LIMITED (VMC)

địa chỉ address :

Số 486 đường Trần Phú, thị xã Cẩm Phả, tỉnh Quảng Ninh, Việt Nam
No. 486 Tran Phu Road, Cam Pha Town, Quang Ninh Province, Vietnam

cho lĩnh vực / for the following activities :

Thiết kế, chế tạo Kết cấu thép
Thiết kế, chế tạo phụ tùng và thiết bị trong ngành than, điện, xi măng
Design and Manufacture of Steel Structure
Design and Manufacture of Spare parts and Equipment for Coal, Electricity and Cement Industry

đã được đánh giá và phù hợp với các yêu cầu của tiêu chuẩn:
has been assessed and found to conform with the requirements of the following standard

TCVN ISO 9001 : 2000/ISO 9001 : 2000

Giấy chứng nhận này có giá trị từ / This certificate is valid from:

19.7.2004 đến / to 18.7.2007

Tổng cục TC-ĐL-CL
TỔNG CỤC TRƯỞNG
(The Director General of STAMEQ)

Hội đồng Chứng nhận
CHỦ TỊCH
(The Chairman of the Certification Board)

Trung tâm Chứng nhận QUACERT
GIÁM ĐỐC
(The Chief Executive of QUACERT)

Ngô Quý Việt

Phạm Hồng

Trần Văn Vinh

Accreditation by the Joint Accreditation System of Australia and New Zealand, Acc No. S2280201 V17

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN
ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP
QUACERT

DIRECTORATE FOR STANDARDS,
METROLOGY AND QUALITY (STAMEQ)
VIETNAM CERTIFICATION CENTRE
QUACERT



GIẤY CHỨNG NHẬN CERTIFICATE

No.: SP 144/3.12.16

Chứng nhận sản phẩm / This is to certify that:

Cột điện bê tông cốt thép ly tâm từ 10A đến 18C
Centrifugal Reinforced Electrical Pillars from 10A to 18C

NHÃN HIỆU THƯƠNG MẠI/TRADE MARK : **BTTQ**

Được sản xuất tại / made in:

CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN CƠ KHÍ HÓA CHẤT 13
No. 13 MECHANICAL AND CHEMICAL COMPANY LIMITED

Thị trấn Tân Bình, huyện Yên Sơn, tỉnh Tuyên Quang, Việt Nam
Tan Binh Town, Yen Son District, Tuyen Quang Province, Vietnam

Phù hợp với tiêu chuẩn / conforms to the standard:

TCVN 5847:1994

CHỨNG THỰC BẢN SAO ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH
Chứng thực: 192..... quyển số 01..... SC1935
Ngày 17... tháng 4... năm 2013

ĐƯỢC PHÉP SỬ DỤNG DẤU CHẤT LƯỢNG
and can bear the Quality Mark



Giấy chứng nhận này và Dấu chất lượng có giá trị từ / this certificate and the use of Quality Mark is valid from:

01.02.2012 đến /to 31.01.2015

Tổng cục TC-DL-CL
TỔNG CỤC TRƯỞNG
The Director General of STAMEQ

Hội đồng Chứng nhận
CHỦ TỊCH
(The Chairman of the Certification Board)

Trung tâm Chứng nhận QUACERT
GIÁM ĐỐC
(The Director of QUACERT)

KT. TRƯỞNG PHÒNG
PHÓ TRƯỞNG PHÒNG
PHÒNG TƯ PHÁP
Ngô Quý Kiệt
Phạm Hồng

TRUNG TÂM
CHỨNG NHẬN
PHÙ HỢP
Nguyễn Văn Hải

ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP
QUACERT

METROLOGY AND QUALITY (STAMEQ)
VIETNAM CERTIFICATION CENTRE
QUACERT



ISO 9001:2008

GIẤY CHỨNG NHẬN CERTIFICATE

No.: HT 359/4.12.12

Chứng nhận hệ thống quản lý chất lượng của:
This is to certify that the Quality Management System of

CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN CƠ KHÍ HOÁ CHẤT 13
No. 13 MECHANICAL AND CHEMICAL COMPANY LIMITED

Địa chỉ address:

Thị trấn Tân Bình, huyện Yên Sơn, tỉnh Tuyên Quang, Việt Nam
Tan Binh Town, Yen Son District, Tuyen Quang Province, Vietnam

cho lĩnh vực / for the following activities:

**Sản xuất và Cung ứng Thuốc nổ công nghiệp, Cột điện và Ống cống bê tông ly tâm;
Thiết kế, Sản xuất và Cung ứng Mũi khoan khai thác**
*Manufacture and Supply of Industrial Explosives, Centrifugal Electric Concrete Pillars,
Centrifugal Concrete Drainage Pipes; Design, Manufacture and Supply of Exploitation Drilling Bits*

đã được đánh giá và phù hợp với các yêu cầu của tiêu chuẩn:
has been assessed and found to conform with the requirements of the following standard

TCVN ISO 9001 : 2008 / ISO 9001 : 2008

Giấy chứng nhận này có giá trị từ / This certificate is valid from:

01.02.2012 đến / to 31.01.2015

Tổng cục TC-ĐL-CL
TỔNG CỤC TRƯỞNG
(The Director General of STAMEQ)

Hội đồng Chứng nhận
CHỦ TỊCH
(The Chairman of the Certification Board)

Trung tâm Chứng nhận QUACERT
GIÁM ĐỐC
(The Director of QUACERT)

CHỨNG THỰC SỞ QUẢN LÝ VÀ BẢO HÀNH
SỞ CHỨNG NHẬN S.T. QUYỀN SỞ TP. CC-SGT-SGT
NGÀY 19 THÁNG 3 NĂM 2013
CHỦ TỊCH THỊ TRẤN TÂN BÌNH



(Handwritten signatures and stamps)
Nguyễn Văn Hải
Trần Thanh Hoàn

Accreditation to JAS-ANZ, Acc. No. 1229A2011/11 - www.jas-anz.org/register
QUACERT - 54B Trưng Quốc Tử, P. Hồ Văn Thám, H. Tân Yên, B. Bắc Giang - Tel: +84 (0) 271619221 Fax: +84 (0) 2716 1188



GIẤY CHỨNG NHẬN

Chứng nhận Hệ thống Quản lý Chất lượng của

TỔNG CÔNG TY THIẾT BỊ ĐIỆN ĐÔNG ANH - CÔNG TY CỔ PHẦN

Tổ 26, thị trấn Đông Anh, huyện Đông Anh, thành phố Hà Nội, Việt Nam

đã được đánh giá và xác nhận phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn

TCVN ISO 9001:2008 / ISO 9001:2008

Phạm vi được chứng nhận: **Thiết kế, Sản xuất, Xuất nhập khẩu, kinh doanh vật tư và Dịch vụ Kỹ thuật thiết bị điện**
 Số Giấy chứng nhận: **HT 2717/2.13.19**
 Hiệu lực Giấy chứng nhận: **từ ngày 10/10/2013 đến ngày 25/08/2015**
 Ngày chứng nhận lần đầu: **26/08/2012**

PHÒNG TƯ PHÁP ĐÔNG ANH
Chứng thực bản sao đúng với bản chính
 Ngày: **30-10-2013**
 Số chứng thực: **3604**. Quyền số **03**. SCT/BS



TRƯỞNG PHÒNG
Trình Văn Chế



TỔNG CỤC TRƯỞNG
Tổng cục TCBVCL

[Signature]

TS. Ngô Quý Việt

CHỦ TỊCH
Nội đồng Chứng nhận

[Signature]

TS. Phạm Hồng



ThS. Nguyễn Nam Hải



TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN
ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN
ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 1

DIRECTORATE FOR STANDARDS
METROLOGY AND QUALITY
QUALITY ASSURANCE AND
TESTING CENTER 1

GIẤY CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP TIÊU CHUẨN CERTIFICATE OF STANDARD CONFORMITY

Số/No: 1211(a)

Chúng nhận sản phẩm/this is to certify that:

Máy biến áp điện lực, loại có công suất danh định đến 250 MVA
và điện áp danh định đến 500 kV

Nhãn hiệu thương mại/trade mark: EEMC

Được sản xuất tại/produced in:

CÔNG TY CỔ PHẦN CHẾ TẠO THIẾT BỊ ĐIỆN ĐỒNG ANH

Địa chỉ/address: Tổ 26, thị trấn Đồng Anh, huyện Đồng Anh, Hà Nội

Phù hợp với/conforms to: TCVN 6306-1,2,3:2006 (IEC 60076-1,2,3:2000; 1993)

và được phép sử dụng Dấu chứng nhận phù hợp tiêu chuẩn của Quatest 1
and approved bear Quatest 1 Product certification mark

Phương thức chứng nhận/system certify:

Đánh giá điều kiện đảm bảo chất lượng và thử nghiệm mẫu điển hình
theo phương thức 5 quy định trong ISO/IEC Guide 67:2004

Giấy chứng nhận này và Dấu phù hợp tiêu chuẩn có giá trị từ/this certificate and the Quality Mark is valid from

Ngày/01/2013-2014 đến/to 26/11/2015

Số chứng nhận/01203-2514 Quyển số/01 SCT/BS

Q

TCVN 6306-1,2,3:2006
IEC 60076-1,3:2000
IEC 60076-2:1993

Dấu chứng nhận/Certification mark



GIÁM ĐỐC
Director

PHÓ TRƯỞNG PHÒNG TƯ PHÁP

Nguyễn Thu Hiền

GIÁM ĐỐC

Nguyễn Cảnh Tài



GIẤY CHỨNG NHẬN

Chứng nhận Hệ thống Quản lý Môi trường của

TỔNG CÔNG TY THIẾT BỊ ĐIỆN ĐÔNG ANH - CÔNG TY CỔ PHẦN

Tổ 26, thị trấn Đông Anh, huyện Đông Anh, thành phố Hà Nội, Việt Nam

Đã được đánh giá và xác nhận phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn

TCVN ISO 14001:2010 / ISO 14001:2004

Phạm vi được chứng nhận: Sản xuất, chế tạo thiết bị điện

Số Giấy chứng nhận: MT 177.13.28

Hiệu lực Giấy chứng nhận: từ ngày 10/10/2013 đến ngày 09/10/2016

Ngày chứng nhận lần đầu: 10/10/2013

PHÒNG TƯ PHÁP HUYỆN ĐÔNG ANH
Chứng thực bản sao...
Ngày: 03-03-2014
Số chứng thực... Quyền số... SCT/BS



PHÓ TRƯỞNG PHÒNG TƯ PHÁP

Nguyễn Lưu Hiền

GIÁM ĐỐC



TỔNG CỤC TRƯỞNG
Tổng cục QLCL

TS. Ngô Quý Việt

CHỦ TỊCH
Hội đồng Chứng nhận

TS. Phạm Hồng



ThS. Nguyễn Nam Hải

2. GIỚI THIỆU NĂNG LỰC IMEC.VAMI

2.1. NĂNG LỰC TƯ VẤN THIẾT KẾ

IMEC.VAMI có 4 đơn vị nghiên cứu triển khai R&D (xem sơ đồ tổ chức, hoạt động IMEC.VAMI)

Nhân lực các đơn vị tư vấn thiết kế tập trung (không kể phần của các doanh nghiệp)

Tổng số: 436 người,

Trong đó:

- Có trình độ Đại học trở lên: 352 người,

- Nhân viên kỹ thuật: 84 người

Đặc điểm nhân lực:

- Bao quát hầu hết các lĩnh vực chuyên môn

- Gần 40% đã làm chủ nhiệm các công trình, dự án.

Những công việc có năng lực và kinh nghiệm thực hiện:

- Điều khiển tự động hóa dây chuyền thiết bị và các quá trình sản xuất

+ Cung cấp, thiết kế, tích hợp các hệ thống điều khiển tự động hóa các công đoạn trong nhà máy nhiệt điện của Viện Nghiên cứu điện tử, tin học, tự động hóa: Hệ thống tự động giám sát, điều khiển lò hơi, Hệ thống xử lý nước, hệ thống cung cấp Hydro làm mát máy phát, xử lý nước thải, vận chuyển than...; các hệ thống khởi động mềm trung thế, hạ thế; Hệ thống giám sát khí Metal trong hầm lò..., Các hệ thống điều khiển dây chuyền sản xuất phân NPK, sản xuất thức ăn chăn nuôi...(Xem phụ lục 1)

+ Cung cấp, thiết kế, tích hợp các hệ thống điều khiển tự động hóa nhà máy thủy điện, nhiệt điện và các các dự án năng lượng tái tạo của Viện Máy và dụng cụ công nghiệp.

+ Cung cấp, thiết kế, tích hợp các hệ thống thiết bị tự động hóa các ngành công nghiệp điều khiển PLC, CNC, ONECHIP, CAT-CAM... của Viện Máy và dụng cụ công nghiệp.

- Thiết kế chế tạo thiết bị, dây chuyền thiết bị đạt trình độ tự động hóa cao

+ Hệ thống DCS điều khiển nhà máy(của Viện Máy và dụng cụ công nghiệp).

+ Hệ thống thiết bị cho công đoạn định lượng và nghiền xi măng (của Viện Máy và dụng cụ công nghiệp).

+ Các hệ thống lọc bụi: Lọc bụi tĩnh điện, lọc túi cho các nhà máy nhiệt điện (của Viện Máy và dụng cụ công nghiệp).

+ Các hệ thống cân điện tử hệ thống định lượng tự động cho các dây chuyền nhà máy xi măng... của Viện Máy và dụng cụ công nghiệp.

+ Các dây chuyền sản xuất gạch AAC sản lượng 50nghìn, 100nghìn mét khối/năm (của Viện máy và dụng cụ công nghiệp);

+ Các trạm trộn bê tông xi măng năng suất từ 30-500m³/h;

+ Các trạm trộn bê nhựa nóng năng suất từ 60- 150 tấn/h;

+ Các loại máy trộn, nghiền, tạo viên, thiết bị nhiệt, thiết bị bảo vệ môi trường.... hợp tác và nhận chuyển giao công nghệ với các nhà cung cấp nước ngoài như ELBA GmbH, BHS GmbH, HaZemag, BETH Filter GmbH ...- CHLB Đức, Sicoma-Italia, Hanbell-Đài loan...đạt tiêu chuẩn chất lượng châu Âu(của Viện Máy và dụng cụ công nghiệp).

+ Các hệ thống cấp nước, xử lý nước, rác thải....(của Viện Máy và dụng cụ công nghiệp, Viện cơ khí năng lượng mỏ)

- Hoạt động tư vấn: Lập dự án, thẩm định dự án, tư vấn đấu thầu, lập hồ sơ mời thầu... Đây là các hoạt động thường xuyên, trong chức năng nhiệm vụ của các Viện như lập báo cáo nghiên cứu khả thi các dự án đầu tư trong lĩnh vực cơ khí, đầu tư các dây chuyền thiết bị.

- Hoạt động đào tạo: Đào tạo chuyên đề, đào tạo Tiến sỹ của Viện điện tử, tin học và tự động hóa và Viện máy và Dụng cụ công nghiệp. Đây là hoạt động rất thuận lợi cho việc đào tạo và chuyển giao công nghệ khi triển khai các dự án lớn.

Ngoài ra tại các Viện R&D còn có năng lực khá lớn về chế tạo cơ khí, chế tạo các hệ thống điện và điều khiển có tính năng động và linh hoạt cao với nhiều loại hình công việc.

2.2. NĂNG LỰC XÂY LẮP, CHẾ TẠO CƠ KHÍ, ĐIỆN

Tên đơn vị	Năng lực điển hình
- Công ty CP Tập đoàn Hạ tầng Thiên Ân - TA group	Thiết kế và thi công nền móng các công trình hạ tầng các dự án năng lượng, giao thông, hóa chất, dầu khí và các lĩnh vực công nghiệp khác
- Tổng công ty xây lắp công nghiệp - Vinaincon	Thi công xây lắp các công trình công nghiệp Điện, Xi măng, Hóa chất, Luyện kim và các công trình công nghiệp khác
- Tổng Công ty cơ khí xây dựng Coma	Thi công xây lắp các công trình Điện, Xi măng, Thực phẩm, Lọc hóa dầu và các công trình công nghiệp khác
- Tổng công ty thiết bị điện Đông Anh - EEMC thuộc EVN	Thiết kế, chế tạo, cung cấp các loại máy Biến áp, khí cụ điện cao áp, sửa chữa các thiết bị điện trên lưới điện quốc gia tới 500 KV
- Công ty CP chế tạo máy VINACOMIN	Thiết kế, chế tạo các máy chuyên thiết bị đồng bộ: Năng lượng, khai khoáng, luyện kim và các chi tiết máy lớn
- Công Ty CP chế tạo Bơm Hải Dương – HPMC	Chế tạo các loại bơm, quạt, van ... Bơm hướng trục đến 50.000m ³ /h, bơm tuần hoàn, thải xỉ nhà máy nhiệt điện và các loại bơm ngành hóa chất, thủy lợi, giao thông ...
- Công ty CP kết cấu thép và thiết bị nâng VN - INALIFT	Các loại thiết bị nâng hạ đến 200 tấn và chế tạo kết cấu thép
- Công ty cổ phần cơ khí điện lực- EVNPEC thuộc EVN	Chế tạo các loại cột điện cao thế đến 500KV, kết cấu thép các trạm biến áp chính và phân phối, Thiết bị cơ khí thủy công các nhà máy thủy điện và một số thiết bị nhà máy nhiệt điện
- Các doanh nghiệp cơ khí thuộc Tổng cục công nghiệp quốc phòng	Chế tạo chính xác các sản phẩm cơ khí, Đúc các loại thép hợp kim, chế tạo phụ tùng thay thế cho các nhà máy nhiệt điện, xi măng, hóa chất và ngành công nghiệp khác
- Năng lực chế tạo kết cấu thép của IMEC.VAMI	Kết cấu thép các nhà máy thủy điện, nhiệt điện, lọc hóa dầu, chế tạo các loại bồn tháp, kết cấu không gian. Năng lực chế tạo 180.000 Tấn/năm

2.3. NĂNG LỰC MÁY MÓC, THIẾT BỊ THI CÔNG HẠ TẦNG VÀ XÂY DỰNG

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	SL	Công suất, tính năng	Xuất xứ	Năm SX
1	Máy khoan cọc nhồi:					
	- LIEBHERR HS855 HD-R40	Cái	05	Khoan sâu 120m, đường kính 3.5m	Đức	2009
	- RCD BUMA R3030/NW300	Cái	04	Khoan sâu 120m, đường kính 3.0m	Nhật	2013
	- BAUER BG 36H	Cái	02	Khoan sâu 95m, đường kính 2.5m	Đức	2010
	- LIEBHERR LB-28XL	Cái	05	Khoan sâu 93m, đường kính 2.5m	Đức	2009
	- BAUER BG 28	Cái	05	Khoan sâu 85m, đường kính 2.0m	Đức	2009
	- HITACHI KH 125-3	Cái	02	Khoan sâu 65m, đường kính 1.5m	Nhật	1998
- ED4000-Nippont Sharryo	Cái	02	Khoan sâu 55m, đường kính 1.5m	Nhật	1998	
2	Máy đào tường vây và cọc Barrette :					
	- LIEBHERR HS 855 HD	Cái	05	Đào tường vây, cọc barrette rộng 0.6÷1.5m, sâu 110m, cầu cơ sở 120T	Đức	2009
	- LIEBHERR HS 853 HD	Cái	02	Đào tường vây, cọc barrette rộng 0.6÷1.5m, sâu 90m, cầu cơ sở 120T	Đức	2000
	- LIEBHERR HS 841 HD	Cái	01	Đào tường vây, cọc barrette rộng 0.6÷1.5m, sâu 60m, cầu cơ sở 60T	Đức	1998
3	Máy cầu phục vụ :					
	- Sumitomo SC500-2	Cái	05	Sức nâng 50T	Nhật	2005
	- Kobelco 7045	Cái	05	Sức nâng 45T	Nhật	2001
	- Kobelco 7055	Cái	05	Sức nâng 55T	Nhật	2003
	- Kobelco 7065	Cái	03	Sức nâng 65T	Nhật	2009
	- IHI-CCH500	Cái	02	Sức nâng 50T	Nhật	2009
4	Cần trục tháp	Cái	05	Bán kính quay 50m, tải trọng đầu cần 2T	Nhật	2005
5	Máy xúc Komatsu PC 220-5	Cái	06	Dung tích gầu 0,9÷1.4m ³	Nhật	1998

6	Máy xúc Komatsu PC 200-6	Cái	04	Dung tích gầu 0,7m ³	Nhật	1998
7	Máy xúc Kobelco SK 220	Cái	02	Dung tích gầu 0,9m ³	Nhật	2004
8	Máy xúc Kobelco SK 330	Cái	03	Dung tích gầu 1m ³	Nhật	2004
9	Máy xúc gạt Komatsu PC75UU-2	Cái	10	Dung tích gầu 0.7m ³	Nhật	2005
10	Máy ủi D3C Caterpillar	Cái	04		Mỹ	2004
11	Máy xúc lật Komatsu WA 100	Cái	04	Dung tích thùng 1m ³	Nhật	2002
12	Hitachi KH026, Komatsu PC 20 (chuyên dùng đào đất tầng hầm)	Cái	08	Dung tích gầu 0,2m ³	Nhật	2001
13	Xe sơ mi, rơ mooc phục vụ vận chuyển thiết bị thi công	Cái	04		Mỹ	2003
14	Xe cầu tự hành các loại từ 9T đến 15T	Cái	04		Nhật	2005
15	Máy KODEN	Cái	04	Kiểm tra độ thẳng đứng hố đào	Nhật	2009
16	Bơm thổi đáy công suất lớn	Cái	40	Chiều sâu áp lực 90m, công suất 90 ÷ 360m ³ /h	Nhật	2010
17	Máy bơm vữa áp lực cao	Cái	03	3MPA	Đức	2007
18	Máy bơm dung dịch khoan, đào các loại	Cái	120	Công suất 11kwh ÷ 22kwh	Nhật	2010
19	Máy tách cát	Cái	15	100 ÷ 200m ³ /h	Pháp	2010
20	Máy trộn dung dịch khoan, đào	Cái	20	20 ÷ 40m ³ /giờ	Trung Quốc	2007
21	Máy nén khí PDS 655	Cái	05	7 ÷ 15m ³ /phút	Nhật	2007
22	Máy nén khí YAMA	Cái	02	7m ³ /phút	HQ	2006
23	Máy nén khí Ysuzu	Cái	02	9m ³ /phút	Nhật	2007
24	Máy phát điện Misubishi	Cái	05	250KVA	Nhật	2007
25	Máy tiện T6M16	Cái	02		LX	

26	Máy mài Granito DMS200	Cái	05			
27	Máy gia công sắt thép	Bộ	20		HQ	
28	Máy hàn	Cái	100	Máy hàn điện xoay chiều hoặc 1 chiều	VN	2009
29	Máy đầm đất các loại	Cái	20		Nhật	
30	Máy trộn bê tông	Cái	05		LX	1999
31	Gầu đào tường vây, barrette, kiểu cơ và thủy lực	Cái	30	600÷bất kỳ	Đức	2009
32	Phụ kiện cho máy khoan cọc nhồi	Bộ	20		VN, Đức, Nhật	2002÷2008
33	Phụ kiện cho máy đào tường vây, barrette	Bộ	15		VN, Đức, Nhật	2003÷2009
34	Cốp pha sử dụng cho tường vây	Bộ	32	Chiều dài từ 10÷27m, chiều rộng 0,6÷1,5m		
35	Tank chứa nước	Cái	40	Dung tích 22m ³	VN	2007
36	Silo chứa dung dịch khoan, đào	Cái	80	Dung tích 60m ³	VN	2008
37	Gầu khoan	Cái	100	D800÷2500	Nhật, Đức	2006÷2010
38	Gầu vét	Cái	20	D800÷2500	Nhật, VN	2006÷2010
39	Ván khuôn, giàn giáo	Bộ	2000		VN	2008

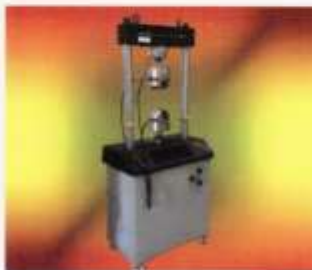
2.4. NĂNG LỰC KIỂM TRA, GIÁM SÁT



MÁY XÁC ĐỊNH ĐỘ MÀI MÒN
5131 ABRASER



MÁY ĐO MA SÁT MÀI MÒN
FRICTION AND WEAR
DEMONSTRATOR -TE97



THIẾT BỊ THỬ MÔI - ĐỘ DAI PHÁ HỦY
FATIGUE TESTER FASTRACK 8801



MÁY ĐO ĐỘ CỨNG TẾ VI
MICRO HARDNESS - TESTER 401 MVU



MÁY ĐO ĐỘ BÉN KÉO NÉN
TENSION AND COMPRESSION H011

THIẾT BỊ THÍ NGHIỆM LĨNH VỰC KHÔNG PHÁ HỦY - TESTING EQUIPMENTS FOR NONDESTRUCTIVE



MÁY KIỂM TRA KHUYẾT TẬT BẰNG
SÓNG SIÊU ÂM
ULTRASONIC TESTER USM 25 DAC



MÁY CHỤP KHUYẾT TẬT BẰNG TIA X
XRAY INSPECTIO SYSTEM
FOXRAY II - VIDISCO



MÁY NỘI SOI CÔNG NGHIỆP
IPLEX SA IV7650A



MÁY ĐO ĐIỆN TRỞ - RESISTANCE
INSTRUMENT TERAOHMMETER 6148



MÁY ĐO ĐỘ BÉN CÁCH ĐIỆN
DIELECTRIC STRENGHT INSTRUMENT PN 6135050

THIẾT BỊ THÍ NGHIỆM LĨNH VỰC ĐIỆN
TESTING EQUIPMENTS
FOR ELECTRICITY

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
VĂN PHÒNG CÔNG NHẬN CHẤT LƯỢNG

DIRECTORATE FOR STANDARDS AND QUALITY
BUREAU OF ACCREDITATION



CHỨNG CHỈ CÔNG NHẬN CERTIFICATE OF ACCREDITATION

Công nhận Phòng thí nghiệm
This is to certify that the Laboratory

Phòng thí nghiệm Điện Cao áp

CÔNG TY SẢN XUẤT THIẾT BỊ ĐIỆN

High-Voltage Test Laboratory

ELECTRICAL EQUIPMENT MANUFACTURING COMPANY

đã được đánh giá và phù hợp với các yêu cầu của
has been assessed and found to conform with the requirements of
TCVN 5958: 1995 (ISO/IEC Guide 25)

cho lĩnh vực
for the supply of services in the field

ĐIỆN

Electrical

Phòng thí nghiệm mang số hiệu
Accreditation number

PHÒNG TỰ PHÁP HUYỆN ĐÔNG ANH
Chứng thực bản sao đúng với bản chính

VILAS 065

Ngày: 03-03-2014

Hà Nội, ngày 13 tháng 11 năm 2000

Giám đốc

Văn phòng Công nhận Chất lượng
(Director of Bureau of Accreditation)

Số chứng thư: 2222. Quyền số: SCT/BS



Số: 065.
Số

PHÓ TRƯỞNG PHÒNG TỰ PHÁP

Nguyễn Văn Hiến

HỒ TÀI TRƯỞNG



Member of ILAC/APLAC MRA

CHỨNG CHỈ CÔNG NHẬN Certificate of Accreditation

Phòng thí nghiệm: PHÒNG THỬ NGHIỆM HIỆU SUẤT NĂNG LƯỢNG
TRUNG TÂM THỬ NGHIỆM VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG NGHIỆP
VIỆN CƠ KHÍ NĂNG LƯỢNG VÀ MỎ - VINACOMIN
Laboratory: LABORATORY FOR TESTING ENERGY EFFICEENCY
TESTING AND VERIFICATION CENTER FOR INDUSTRY
INSTITUTE OF MINING AND ENERGY MECHANICAL ENGINEERING - VINACOMIN
Địa điểm PTN/ Lab location:

565 Nguyễn Trãi, Thanh Xuân, Hà Nội
Xã Trung Văn, Huyện Từ Liêm, Hà Nội

đã được đánh giá và phù hợp với các yêu cầu của

~~CHỨNG CHỈ CÔNG NHẬN~~ *has been assessed and found to conform with the requirements of*

SAO ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH **ISO/IEC 17025: 2005**

Ngày... tháng... năm 201...

Lĩnh vực công nhận
Field of Accreditation

ĐIỆN-ĐIỆN TỬ
Electric-Electronic

Mã số
Accreditation No

VILAS 458

KT.VIỆN TRƯỞNG
PHÓ VIỆN TRƯỞNG



Hứa Ngọc Sơn

CHỨNG THỰC RẰNG SAO ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH

Ngày: 27-03-2014

Số: 04689/2014

GIÁM ĐỐC
VĂN PHÒNG CÔNG NHẬN CHẤT LƯỢNG
(Director of Bureau of Accreditation)



VŨ XUÂN THỦY

Số: 098/10CN.02
No.:



**GIẤY CHỨNG NHẬN
CÔNG NHẬN CƠ SỞ CUNG CẤP DỊCH VỤ
CERTIFICATE OF APPROVAL FOR SERVICE SUPPLIER**

CỤC ĐĂNG KIỆM VIỆT NAM CHỨNG NHẬN
VIETNAM REGISTER CERTIFIES THAT

Cơ sở: PHÒNG THÍ NGHIỆM VẬT LIỆU TÍNH NĂNG KỸ THUẬT CAO
Firm: VIỆN CƠ KHÍ NĂNG LƯỢNG VÀ MỎ - VINACOMIN
Địa chỉ: Xã Trung Văn, Huyện Từ Liêm, Hà Nội
Address:

Đã được đánh giá và công nhận để cung cấp (các) dịch vụ sau đây phù hợp với Quy định về đánh giá và công nhận cơ sở cung cấp dịch vụ của Cục Đăng kiểm Việt Nam (sau đây gọi là "Quy định"):
Has been assessed and approved to provide the following service(s) in compliance with the Regulation for Assessment and Approval of Service Supplier of Vietnam Register (hereinafter refer to as "the Regulation"):

- **Thử nghiệm phá huỷ (DT):** Thử kéo, thử uốn, thử độ dai va đập, đo độ cứng
- **Phân tích thành phần hoá học:** vật liệu kim loại
- **Kiểm tra không phá huỷ (NDT) bằng phương pháp:**
 - + Chụp ảnh bức xạ (RT)
 - + Siêu âm (UT)
 - + Từ tính (MT)
 - + Thẩm thấu (PT)

Giấy chứng nhận này có hiệu lực đến ngày: 20/12/2015
This Certificate is valid until:

với điều kiện phải được xác nhận tại các đợt đánh giá hàng năm phù hợp với Quy định.
subject to annual endorsement in accordance with the Regulation

Ngày ấn định đánh giá hàng năm: Ngày 20 tháng 12
Anniversary date:

CHỨNG THỰC
SAO ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH
Hà Nội Ngày: 10/01/2011
Issued at Date
Ngày... tháng... năm 201...



T. VIỆN TRƯỞNG
KT. TRƯỞNG PHÒNG
PHÓ TRƯỞNG PHÒNG TC - HC
Hà Thị Thùy Vân



Ngô Văn Việt

2.5. NHÂN LỰC CHÍNH THỰC CÔNG HẠ TẦNG – XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH, CHẾ TẠO CƠ KHÍ VÀ THIẾT BỊ ĐIỆN CỦA IMEC.VAMI

1. Chỉ huy trưởng công trình - giám đốc dự án (kỹ sư xd hoặc KTS)	12
2. Kiến trúc sư	14
3. Kỹ sư xây dựng	80
4. Kỹ sư kinh tế xây dựng	50
5. Kỹ sư máy xây dựng	40
6. Kỹ sư điện	40
7. Kỹ sư cấp thoát nước	20
8. Kỹ sư địa chất	10
9. Kỹ sư cơ khí	150
10. Cử nhân kinh tế	80
11. Cử nhân luật	05
12. Cử nhân tin học	15
13. Kỹ thuật viên	150
14. Công nhân kỹ thuật ngành cơ khí	7.500
15. Công nhân kỹ thuật ngành xây lắp	6.500
Tổng	14.666

2.6. NĂNG LỰC TÀI CHÍNH IMEC.VAMI

No	Targets	Year 2010	Year 2011	Year 2012
1.	Total assets / Tổng tài sản	15.000.000.000.000	15,015,779,284,654	15,672,599,706,536
5.	Total turnover/ doanh thu	16,017,885,646,814	15,746,677,660,343	15,750,469,646,551

3. PHƯƠNG HƯỚNG HOẠT ĐỘNG CỦA IMEC.VAMI

3.1. VỀ HOẠT ĐỘNG SẢN XUẤT KINH DOANH:

- Thực hiện các dự án nhà máy nhiệt điện theo các hình thức tổng thầu EPC, BOT hoặc của các nhà đầu tư. Trên thực tế, các nhà thầu trong IMEC.VAMI đã có kinh nghiệm thực hiện một số công đoạn của nhà máy nhiệt điện, nên việc IMEC.VAMI hoàn toàn có thể đảm nhận toàn bộ dự án.

- Thực hiện các dự án giao thông đô thị như các công trình ngầm, bãi đỗ xe nhiều tầng...

- Thực hiện các dự án hoặc một số công đoạn của các dự án lớn lọc hóa dầu, khai khoáng, luyện kim;

- Thực hiện các dự án thuộc chương trình cơ khí trọng điểm quốc gia.

Ngoài ra IMEC.VAMI thành lập còn hướng tới một mô hình sản xuất giữa Hiệp hội ngành nghề và các doanh nghiệp thành viên, khắc phục các tồn tại và khó khăn trong việc điều hành các doanh nghiệp giữa các Bộ chủ quản và các hình thức sở hữu khác nhau.

3.2. VỀ QUAN HỆ HỢP TÁC:

- Chủ động hợp tác với các chuyên gia tư vấn nước ngoài để nhận chuyển giao công nghệ, bổ khuyết cho năng lực tư vấn thiết kế còn khiếm khuyết trong quá trình thực hiện các dự án. Nhanh chóng hình thành và tích lũy các tài sản trí tuệ chung cho Tổ hợp.

- Duy trì và xây dựng quan hệ hợp tác lâu dài, ổn định với các nhà cung cấp lớn trên thế giới để bảo đảm chất lượng dự án.

- Mở rộng quan hệ hợp tác với các doanh nghiệp trong nước để không ngừng nâng cao năng lực cho Tổ hợp.

XÁC ĐỊNH GIÁ TRỊ CỐT LÕI CỦA IMEC.VAMI:

“Bình đẳng, chia sẻ, cùng có lợi”

Các quý khách quan tâm sâu hơn về năng lực các đơn vị thành viên IMEC - VAMI xin liên hệ với số điện thoại số:

Trân trọng cảm ơn!

PHỤ LỤC GIỚI THIỆU KINH NGHIỆM

PHỤ LỤC 1: MỘT SỐ THÔNG TIN VÀ HÌNH ẢNH HOẠT ĐỘNG TƯ VẤN, THIẾT KẾ

I. NHÓM SẢN PHẨM CỦA VIỆN MÁY VÀ DỤNG CỤ CÔNG NGHIỆP – IMI HOLDING

1. Máy công cụ

Các sản phẩm công cụ do Viện IMI nghiên cứu, thiết kế và chế tạo trên cơ sở ứng dụng kỹ thuật CNC kết hợp Cơ khí với CAD/CAM/CNC

Danh mục sản phẩm cơ điện tử chính trong lĩnh vực Máy công cụ

1	Máy công cụ các loại điều khiển CNC
2	Máy cắt kim loại tấm bằng Plasma - Gas CP 2580 CNC
3	Máy cắt kim loại tấm bằng Plasma - Gas CP 60120 CNC
4	Máy cắt kim loại tấm bằng Plasma - Gas CP 90200 CNC
5	Máy phay điều khiển số F4025 – CNC
6	Máy cắt laser CO ₂ – CNC
7	Máy gia công quả cầu không gian – CNC
8	Máy hàn cốt thép ống kích thước lớn điều khiển CNC
9	Máy hàn cốt thép dạng tấm điều khiển CNC
10	Máy khoan dầm thép 5 trục tọa độ điều khiển CNC
11	Máy ép thủy lực lực ép 150-600 tấn điều khiển CNC

2. Thiết bị đo lường công nghiệp

Trên cơ sở hợp tác với các hãng Flintec, HBM, GWT, Schenck AG, Siemens, DSM, Schneider Electric – CHLB Đức, Calibrate Scale - Úc Viện đã

cung cấp cho thị trường rất nhiều loại hệ thống thiết bị định lượng như các hệ thống cân ô tô, cân silô, cân tàu hoả động, cân đóng bao tự động, cân băng định lượng, hiện nay IMI đã cung cấp trên 1000 sản phẩm thuộc lĩnh vực này cho thị trường.

Danh mục các sản phẩm chủ yếu:

STT	Tên thiết bị
<i>Cân điện tử tĩnh và động có phần mềm điều khiển và quản lý</i>	
1	Cân tàu hỏa động điện tử WW 80-100-120, tải trọng 80-100- 120 tấn
2	Cân ô tô điện tử AW100, tải trọng 30 - 100 Tấn
<i>Thiết bị định lượng điện tử tự động lập trình</i>	
1	Cân Silô liên hợp tự động có chương trình quản lý SW300, năng suất 300 T/h
2	Cân đóng bao phân lân BPW 20-50-70, năng suất 20-50- 70 tấn/h
3	Cân băng định lượng BF30 ÷ BF350, năng suất 30-350 t/h
4	Hệ thống định lượng và cấp phối cốt liệu cho sản xuất gạch Terrazzo TDS30, năng suất 30 tấn/h

3. Máy xây dựng

Ứng dụng kỹ thuật định lượng điều khiển lập trình đa thành phần, tự động hóa, thủy khí điện, nhiệt lạnh, Viện IMI đã tạo ra các sản phẩm Máy xây dựng có chất lượng tương đương hệ thống thiết bị của các nước tiên tiến nhưng giá thành nhỏ hơn khoảng 30% hàng ngoại nhập.

Danh mục sản phẩm cơ điện tử chính trong lĩnh vực Máy xây dựng:

4. Hệ thống băng tải vận chuyển

Viện IMI đã thiết kế, chế tạo thành công hàng trăm các hệ thống băng tải vận chuyển cung cấp cho các ngành than khoáng sản, hóa chất, rượu bia, ngành xây dựng, đặc biệt cho đối với là các hệ thống băng tải đồng bộ thi công các công trình đập thủy lợi, thủy điện với giá trị lớn trong nước hiện nay IMI là đơn vị duy nhất trong nước có khả năng đưa các giải pháp kỹ thuật và tiến hành thiết kế, chế tạo và lắp đặt.

Danh mục các sản phẩm chủ yếu:

STT	Tên Thiết bị
1	Trạm trộn bê tông kiểu cố định BM30-120, năng suất 30-120 m ³ /h
2	Trạm trộn bê tông xi măng năng suất 120-250 m ³ /h
3	Trạm trộn bê tông đầm lăn RCC công suất đến 250-500 m ³ /h
4	Trạm trộn bê tông nhựa nóng ABP100, năng suất 100 - 150 t/h
5	Bơm bê tông tự động THP85, năng suất 85 m ³ /h

5. Thiết bị nhiệt

Các sản phẩm trong lĩnh vực nhiệt do Viện IMI cung cấp gồm: Chiller giải nhiệt, thiết bị sản xuất đá vảy, đá mảnh, lò nhiệt luyệt, lò sấy liên tục, sấy chân không, thiết bị giải nhiệt khí ... Thiết bị nhiệt do IMI cung cấp được nhập khẩu hoặc sản xuất tại Việt Nam theo tiêu chuẩn công nghệ Châu Âu trên cơ sở chuyên giao công nghệ với các hãng tiên tiến trên thế giới như KTI GmbH; Laeis GmbH, Weishaupt -CHLB Đức, Hanbell- Đài loan ...

Danh mục các sản phẩm chủ yếu:

STT	Tên thiết bị
1	Buồng đốt phụ cho máy nghiền than
2	Thiết bị sấy vi sóng kiểu băng tải
3	Máy làm lạnh nước - Chiller IFW-SR150-300D

6. Thiết bị bảo vệ môi trường

Trên cơ sở hợp tác với các hãng Hamman GmbH, Muenstermann GmbH-CHLB Đức, Viện IMI đã thiết kế, chế tạo thành công các thiết bị trong lĩnh vực bảo vệ môi trường như: Hệ thống thiết bị lọc bụi tĩnh điện được điều khiển tự động PLC; Hệ thống thiết bị lọc bụi túi được điều khiển tự động PLC; Hệ thống thiết bị lọc và xử lý nước điều khiển PLC ứng dụng có hiệu quả trong ngành xi măng, hóa chất, thép và xây dựng trong nước, ngoài ra Viện IMI đã chế tạo rất nhiều các bộ

lọc bụi và phụ kiện cho hãng Muenstermann GmbH để xuất khẩu sang nước thứ ba.

Hiện nay, Viện IMI là đại diện độc quyền của công ty BETH Filter GmbH tại Việt Nam.

Danh mục các sản phẩm chủ yếu:

STT	Tên thiết bị
Thiết bị lọc bụi điều khiển lập trình	
1	Hệ thống thiết bị lọc bụi tĩnh điện được điều khiển tự động PLC
2	Hệ thống thiết bị lọc bụi túi được điều khiển tự động PLC
Thiết bị cấp nước và xử lý nước	
1	Cung cấp và lắp đặt thiết bị hệ thống xử lý nước thải
2	Cung cấp và lắp đặt thiết bị hệ thống xử lý nước sạch
3	Hệ thống thiết bị xử lý nước thải tuần hoàn, công suất 50.000 ÷ 250.000 m ³ / ngày đêm
4	Hệ thống lọc và sử lý nước sinh hoạt, đô thị
5	Công nghệ xử lý sinh học RBC, dùng trong y tế ...
6	Hệ thống thiết bị xử lý rác thải đô thị, chế biến thành phân vi sinh

CÁC DỰ ÁN VÀ THIẾT KẾ CHẾ TẠO DÂY CHUYỀN THIẾT BỊ CỦA IMI HOLDING

1. Các dự án đầu tư xây dựng công trình công nghiệp

Các dự án thực hiện:

- + Dự án ứng dụng công nghệ nguồn: dự án nhà máy sản xuất CHIP.
- + Cung cấp, thiết kế, tích hợp hệ thống các thiết bị tự động hóa công nghiệp, điện tử công trình, ứng dụng các hệ PLC, CNC, ONECHIP, CAD-CAM, SCADA dùng cho các lĩnh vực sản xuất giấy, xi măng, điện lực, hoá chất, nhựa, dệt, thực phẩm.

+ Các dự án lĩnh vực năng lượng: Nhà máy phát điện sử dụng hơi bão hòa; Các thiết bị điều khiển, tự động hóa nhà máy thủy điện, nhiệt điện; DA năng lượng mới: đốt rác phát điện, pin mặt trời, phong điện...

+ Các dự án xây dựng công trình: Hệ thống điều khiển và quản lý tòa nhà thông minh (BMS) ...

2. Cung cấp các hệ thống thiết bị cho nhà máy Xi măng

Thiết kế, chế tạo các hệ thống thiết bị cho nhà máy Xi măng:

- + Hệ thống trạm đập Puzzolan; các thiết bị đập, nghiền ..
- + Dây chuyền thiết bị đồng bộ cho công đoạn định lượng và nghiền xi măng.
- + Dây chuyền định lượng và phối trộn clinker.
- + Các hệ thống lọc bụi túi, lọc bụi tĩnh điện
- + Các hệ thống cân: cân băng định lượng, cân đóng bao xi măng ...

IMI holding đã cung cấp 50 hệ thống thiết bị lớn cho các công ty xi măng thuộc Tổng công ty công nghiệp xi măng Việt Nam như: Công ty Xi măng Hoàng Thạch, Công ty Xi măng Bim Sơn, Công ty Xi măng Bút Sơn, Công ty Xi măng Hà Tiên, Công ty Xi măng Hạ Long ...

3. Cung cấp các dây chuyền thiết bị cho nhà máy nhiệt điện, thủy điện

Thiết bị điện và thiết bị điều khiển:

- + Hệ thống DCS điều khiển nhà máy;
- + Thiết bị phân phối điện AC, các tủ MCC, Tủ trung thế;
- + Thiết bị phân phối điện DC và hệ thống ắc quy;
- + Hệ thống kích thích máy phát và điều khiển điện áp;
- + Thiết bị hòa đồng bộ;
- + Tủ rơ le bảo vệ máy phát và thiết bị điện, trạm biến áp;
- + Tủ đo lường;
- + Tủ đo rung turbine máy phát;
- + Hệ thống thông tin, mạng truyền thông cho hệ thống điện;

Hệ thống Thiết bị cơ khí:

+ Cấp than: Hệ thống bốc xếp vận chuyển, đo lường định lượng điều khiển phối liệu, hệ thống thiết bị nghiền than.

+ Thiết bị lọc bụi tĩnh điện.

+ Hệ thống xử lý lưu huỳnh.

+ Thiết bị xử lý nước.

+ Thiết bị thải tro xỉ.

+ Hệ thống phụ trợ khác....

Viện IMI đã tham gia cung cấp 34 hạng mục thuộc hệ thống phụ trợ cho các đơn vị kinh tế trong nước cũng như các công ty liên doanh với nước ngoài như: Nhà máy nhiệt điện, Công ty Gang thép Thái Nguyên; Công ty Vật liệu chịu lửa Trúc Thôn; Công ty Khí cụ điện I; Công ty Thép Đà Nẵng; Công ty Liên doanh Style Stone; Công ty Supe Phốt phát và Hóa chất Lâm Thao; ..

4. Cung cấp các dây chuyền thiết bị cho ngành môi trường

+ Hệ thống thiết bị xử lý nước thải tuần hoàn 50.000÷ 250.000 m³/ngày đêm

+ Hệ thống thiết bị xử lý rác thải đô thị, chế biến thành phân vi sinh

+ Các hệ thống lọc bụi túi, lọc bụi tĩnh điện ...

+ Hệ thống lọc và sử lý nước sinh hoạt, đô thị

+ Công nghệ xử lý sinh học RBC, dùng trong y tế ...

+ Viện IMI đã cung cấp nhiều dây chuyền thiết bị cho ngành môi trường trong cả nước, gồm 25 công trình, dự án xử lý nước cấp; 22 công trình, dự án xử lý nước thải, rác thải; 15 công trình, dự án lọc bụi túi, lọc bụi tĩnh điện.

6. Cung cấp các dây chuyền thiết bị cho ngành Than khoáng sản

Thiết kế, cung cấp Thiết bị điện và thiết bị điều khiển theo các tiêu chuẩn quốc tế.

+ Hệ thống DCS điều khiển nhà máy;

+ Thiết bị phân phối điện AC, các tủ MCC, Tủ trung thế;

+ Thiết bị phân phối điện DC và hệ thống ắc quy;

+ Hệ thống kích thích máy phát và điều khiển điện áp;

+ Thiết bị hòa đồng bộ;

- + Tủ rơ le bảo vệ máy phát và thiết bị điện, trạm biến áp;
- + Tủ đo lường;
- + Tủ đo rung turbine máy phát;
- + Hệ thống thông tin, mạng truyền thông cho hệ thống điện;

Thiết kế, chế tạo dây chuyền thiết bị

+ Thiết bị cấp và vận chuyển: Hệ thống xếp dỡ, vận chuyển, hệ thống băng tải, hệ thống thang máy, ... Thiết bị được sản xuất tại Việt Nam theo tiêu chuẩn công nghệ Châu Âu trên cơ sở chuyển giao công nghệ với các hãng Hazemag & EPR GmbH, Schenck AG và Flintec GmbH – CHLB Đức, hãng CHRISTIAN PFEIFFER – Cộng hòa Áo.

+ Thiết bị đo lường công nghiệp: cân tàu hoả tự động, cân băng tải động, cân Silô liên hợp tự động, cân đóng bao tự động, cân ô tô... Các sản phẩm này được có độ chính xác cao, độ tin cậy tương đương với sản phẩm cùng loại của nước ngoài nhưng giá thành rẻ hơn 50% sản phẩm nhập ngoại.

+ Thiết bị nghiền, đập: Trên cơ sở chuyển giao công nghệ của các hãng nổi tiếng tại châu Âu trong lĩnh vực này như Hazemag - CHLB Đức, CHRISTIAN PFEIFFER - Cộng hòa Áo ... Viện IMI có khả năng chế tạo và cung cấp các hạng mục như nghiền bi, nghiền hàm, đập búa, đập xung kích kiểu IMPACT ...

+ Thiết bị lọc bụi tĩnh điện: Thiết bị được sản xuất theo công nghệ hãng Hamon - Vương Quốc Bỉ hoặc hãng Rothemuehler GmbH - CHLB Đức trong đó 50% khối lượng các hạng mục sẽ được thực hiện tại Việt Nam.

+ Thiết bị xử lý nước: Thiết bị sản xuất theo công nghệ Mỹ và CHLB Đức, được chế tạo và lắp đặt trong nước.

+ Hệ thống phụ trợ khác: Hệ thống thông gió nhà máy, các loại máy công cụ và dụng cụ trang bị cho phân xưởng cơ khí phục vụ công tác sửa chữa, bảo trì, đại tu trong quá trình vận hành các thiết bị khai thác than, khoáng sản.

Viện IMI đã tham gia thiết kế, chế tạo và cung cấp trên 300 hạng mục thiết bị cho các đơn vị thuộc ngành than - khoáng sản như: Công ty Tuyển than Cửa Ông, Xí nghiệp tuyển than Hòn Gai, công ty Than Nội địa, Công ty Than Ưng Bí, Mỏ Than núi Hồng

II. MỘT SỐ SẢN PHẨM VIỆN ĐIỆN TƯ TIN HỌC VÀ TỰ ĐỘNG HÓA

1. Hệ thống đo lường, điều khiển tự động các thông số lò hơi trong nhà máy nhiệt điện

Hệ thống thiết kế trên cơ sở công nghệ tiên tiến cho phép ứng dụng phù hợp trong các ngành công nghiệp đòi hỏi độ ổn định, tin cậy cao trong môi trường làm việc khắc nghiệt (bụi, độ ẩm, nhiệt độ cao). Hệ thống điều khiển tự động các thông số lò hơi cho phép thay thế các hệ thống điều khiển cũ kém tin cậy trong các nhà máy nhiệt điện của Trung Quốc và Liên Xô (cũ) trước đây



2. Khởi động mềm hạ thế

Đây là loạt sản phẩm khởi động các động cơ hạ thế công suất lớn tại các trạm bơm nước nông nghiệp...



3. Khởi động mềm trung thế

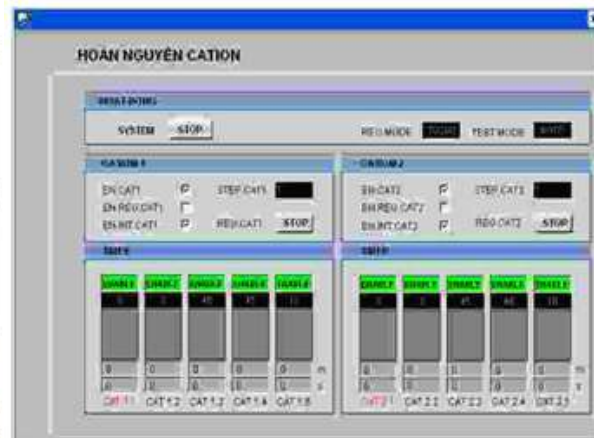
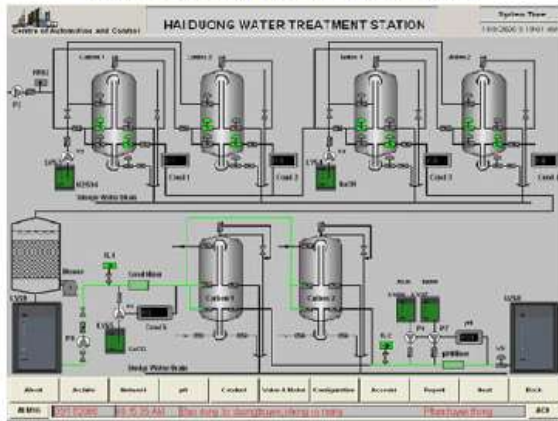
Sản phẩm dùng để khởi động cho các động cơ trung thế ở các trạm bơm nông nghiệp, quạt thông gió, bơm nước cho các mỏ hầm lò, cho tòa nhà cao tầng...



4. Hệ thống tự động xử lý nước công nghệ dùng cho nhà máy bia

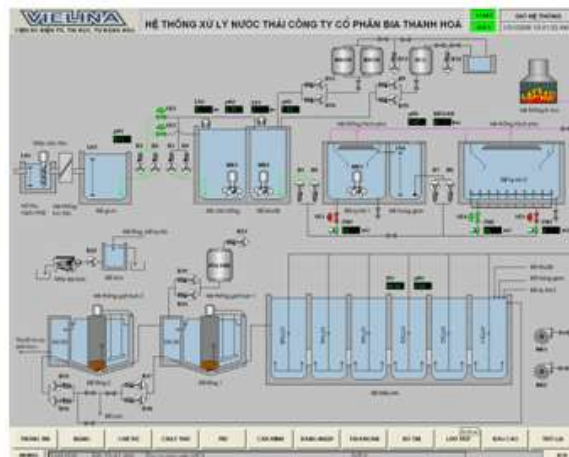
Hệ thống tự động giám sát và điều khiển tự động toàn bộ các công đoạn của quá trình xử lý nước đặt ra bao gồm: Lọc thô, khử cation, khử CO₂, điều chỉnh Ca⁺⁺, Lọc than hoạt tính, điều chỉnh độ pH và khử trùng UV. Toàn quá trình xử lý nước của hệ thống được giám sát từ máy tính PC được cài đặt phần mềm SCADA chuyên dụng. Phần mềm có nhiều chức năng như: cảnh báo, lưu trữ, thống kê, bảo mật.

Một hình ảnh trong Giao diện người sử dụng.



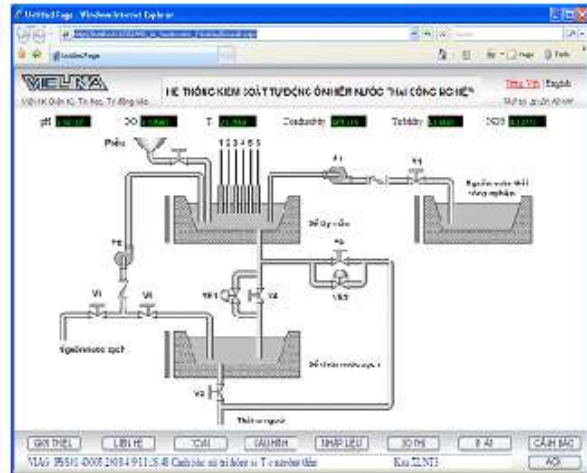
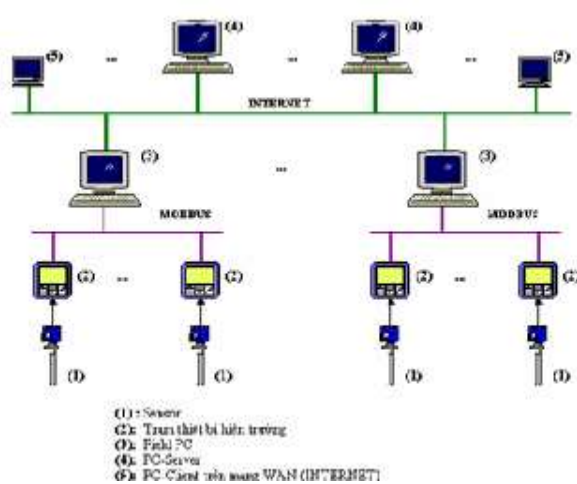
5. Hệ thống tự động xử lý nước thải dùng cho nhà máy bia

Hệ thống giám sát và điều khiển tự động toàn bộ các công đoạn của quá trình xử lý nước thải. Toàn bộ các thiết bị như máy bơm, máy khuấy, máy cào rác, máy thổi khí ... được giám sát, điều khiển hoàn toàn tự động tại phòng điều hành trung tâm thông qua máy tính PC, bảng điều khiển và màn hình Touch Panel. Lưu lượng, độ pH của nước thải trước khi đưa vào bể xử lý sinh học được điều chỉnh hoàn toàn tự động. Toàn bộ hoạt động của hệ thống được giám sát từ máy tính PC được cài đặt phần mềm SCADA chuyên dụng. Phần mềm có nhiều chức năng như: cảnh báo, lưu trữ, thống kê, bảo mật và cấu hình hệ thống.



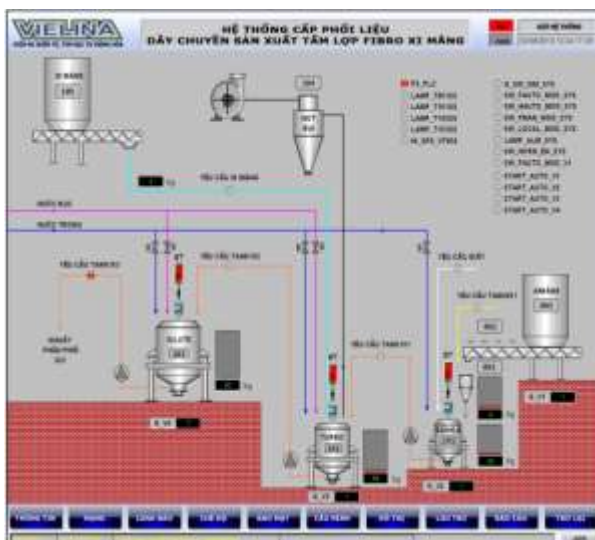
6. Hệ thống kiểm soát tự động ô nhiễm nước thải từ các khu công nghiệp

Hệ thống tự động đo lường giám sát mức độ ô nhiễm nước thải từ các khu công nghiệp, làm công cụ quản lý từ xa cho các cơ quan bảo vệ môi trường (thông qua mạng LAN, WAN, Internet). Với phần mềm chuyên dụng cho phép đặt các giá trị ngưỡng cảnh báo, báo động và hiển thị trạng thái hoạt động của các cơ cấu chấp hành trong mạng cũng như các cảnh báo lỗi của chúng. Hiển thị online dạng đồ thị hoặc dạng bảng các thông số giám sát. In ấn và lập báo cáo theo các tiêu chí khác nhau



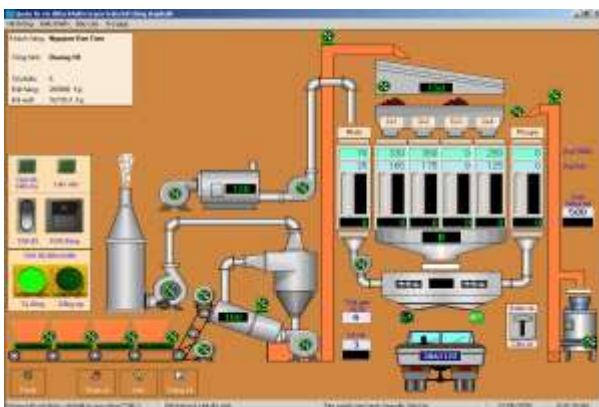
7. Hệ thống cấp phối liệu tự động

Điều khiển tự động khăn cấp phối liệu cho các dây chuyền sản xuất tấm lợp fibro xi măng và vật liệu xây dựng



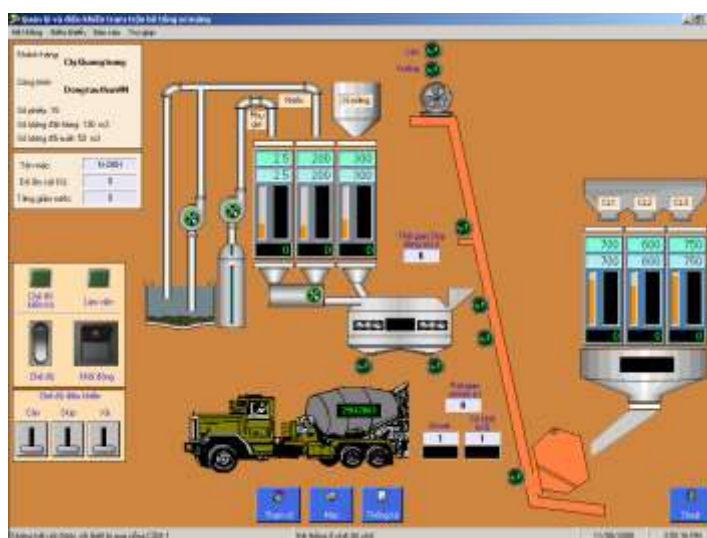
8. Hệ thống điều khiển trạm trộn bê tông nhựa nóng

Điều khiển tự động quá trình cân, trộn các thành phần phối liệu theo tỉ lệ và Công nghệ đã định, mô phỏng trạng thái hoạt động của toàn trạm trộn asphalt trên màn hình, đồng thời lưu trữ và thống kê số liệu trong từng thời gian làm việc cụ thể. Hệ thống APC đã được tư vấn quốc tế cho phép sử dụng tại nhiều công trình xây dựng chất lượng cao trong cả nước.



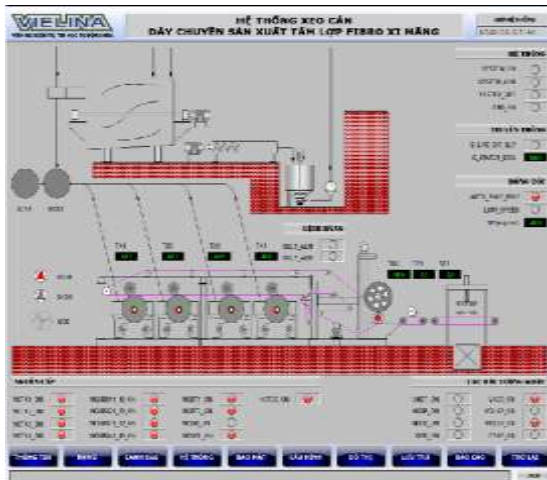
9. Hệ thống điều khiển trạm trộn bê tông xi măng

Điều khiển tự động quá trình cân, trộn các thành phần phối liệu theo tỉ lệ và Công nghệ đã định, mô phỏng trạng thái hoạt động của toàn trạm trộn bê tông trên màn hình, đồng thời lưu trữ và thống kê số liệu trong từng thời gian làm việc cụ thể. Hệ thống CPC đã được tư vấn quốc tế cho phép sử dụng tại nhiều công trình xây dựng chất lượng cao trong cả nước.



10. Hệ thống điều khiển tự động máy Xeo

Giám sát, điều khiển tự động máy xeo (hatschek machine) năng suất cao cho các dây chuyền sản xuất tấm lợp và giấy. Các khâu điều khiển chính gồm: truyền động chính và các tang xeo, máy khuấy bể xeo hút chân không, hệ cyclon,đánh băng, cắt băng, tự động lái băng, rửa băng, băng tải, đóng dấu sản phẩm, đo và cắt tấm, tạo sóng.



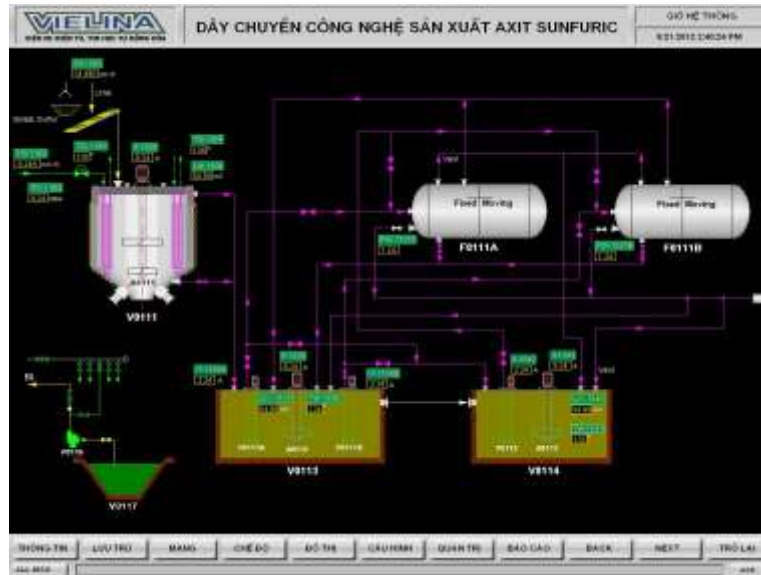
11. Hệ thống điều khiển dây chuyền sản xuất NPK

Điều khiển tự động cấp liệu định lượng các thành phần theo định mức đặt trước, thông qua việc cân và điều khiển các băng tải cấp liệu, mỗi băng cho một thành phần. Mô phỏng trạng thái hoạt động toàn dây chuyền sản xuất trên màn hình, đồng thời lưu trữ và thống kê số liệu trong từng thời gian làm việc cụ thể.



12. Hệ thống tự động hóa sản xuất axit sunfuric

Điều khiển tự động quá sản xuất axit Sunfuric theo công nghệ đã định, mô phỏng trạng thái hoạt động của toàn dây chuyền sản xuất trên màn hình, đồng thời lưu trữ và thống kê số liệu trong từng thời gian làm việc cụ thể.



13. Hệ thống điều khiển dây chuyền sản xuất thức ăn chăn nuôi

Điều khiển tự động quá trình cân, trộn các thành phần phối liệu (cám, bột ngô, bột cá...) cùng với dầu béo và các chất vi lượng theo công thức (tỉ lệ phối trộn) và công nghệ đã định, mô phỏng trạng thái hoạt động của toàn dây chuyền sản xuất trên màn hình, đồng thời lưu trữ và thống kê số liệu trong từng thời gian làm việc cụ thể. Tích hợp cân đóng bao thành phẩm.

